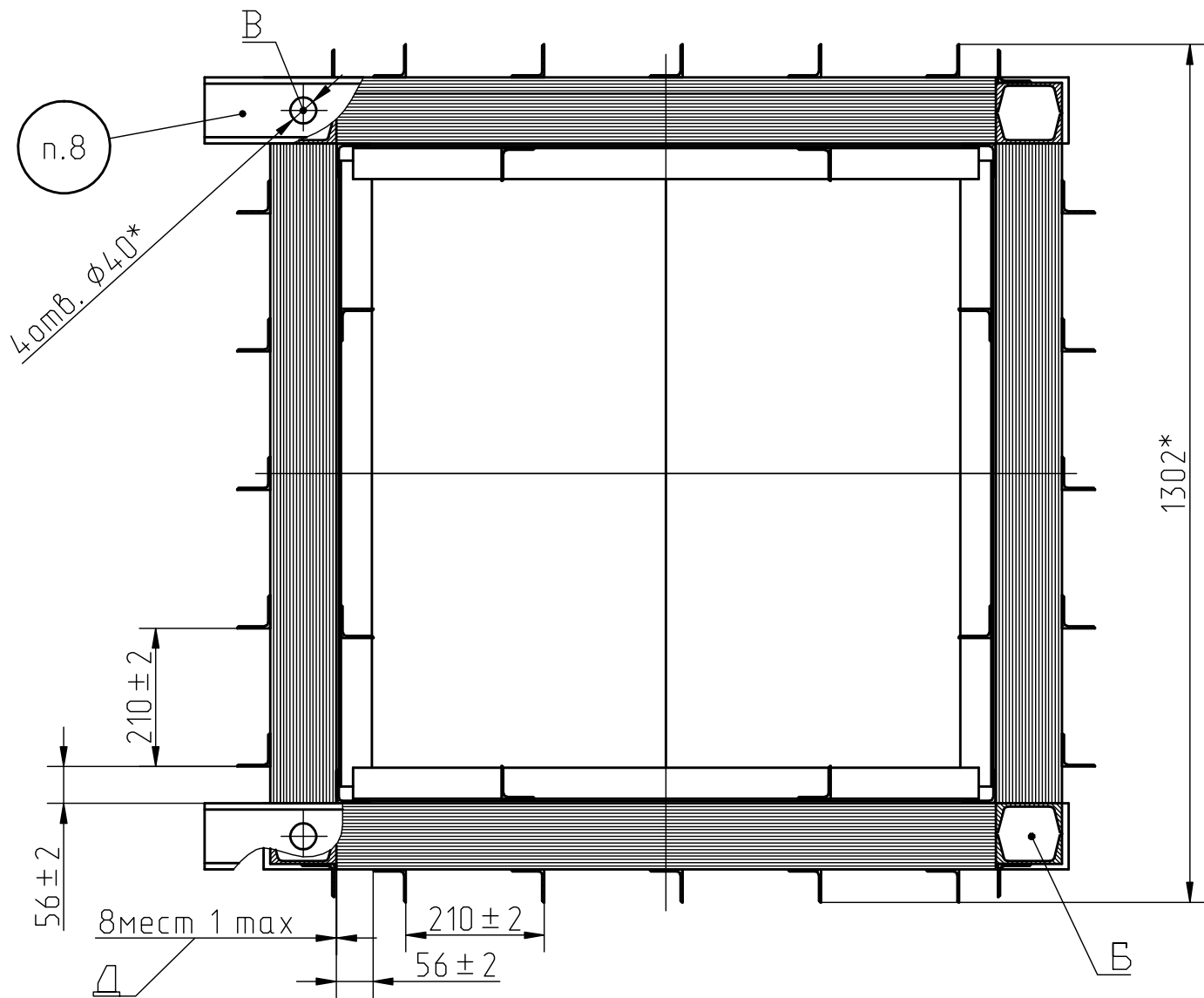
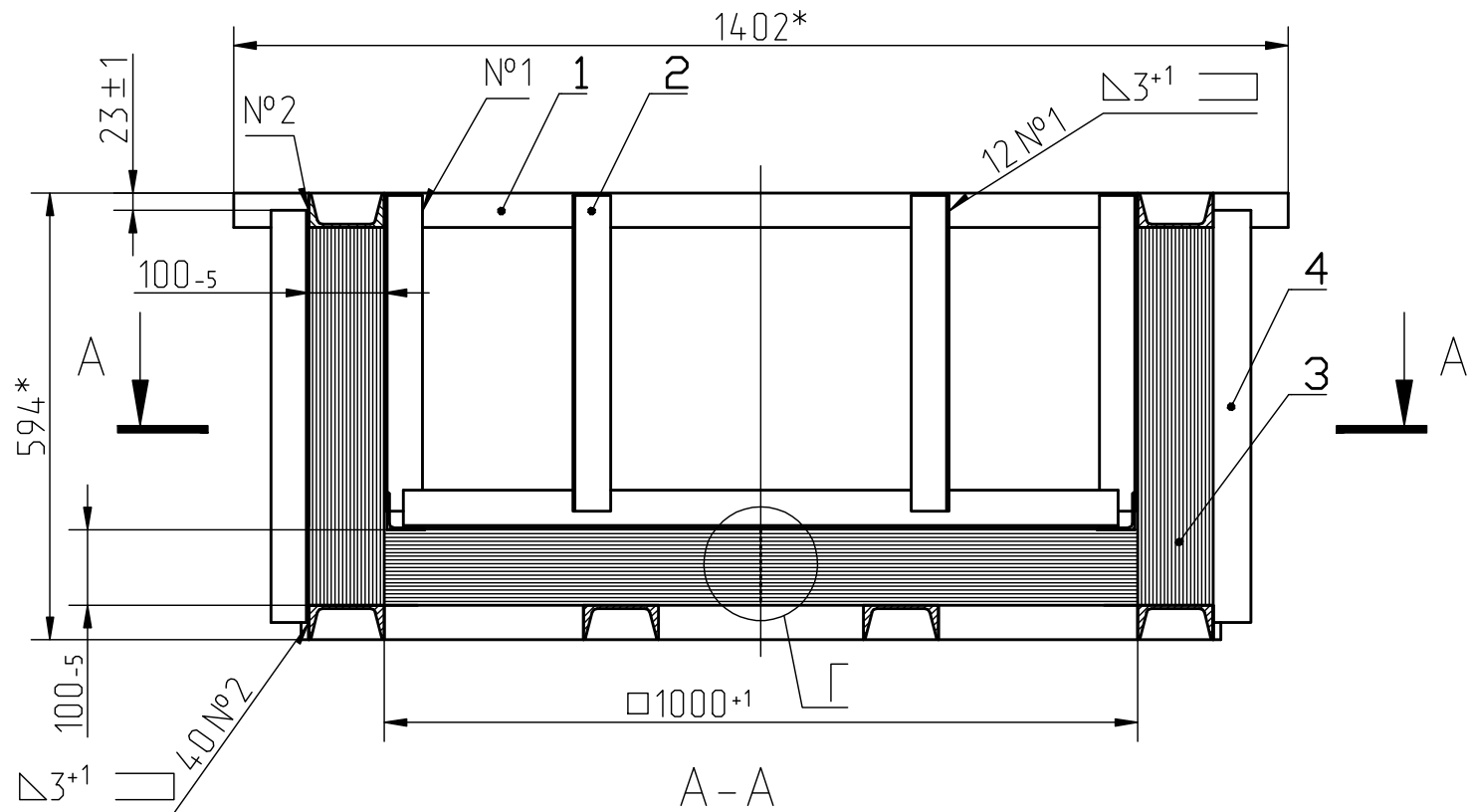
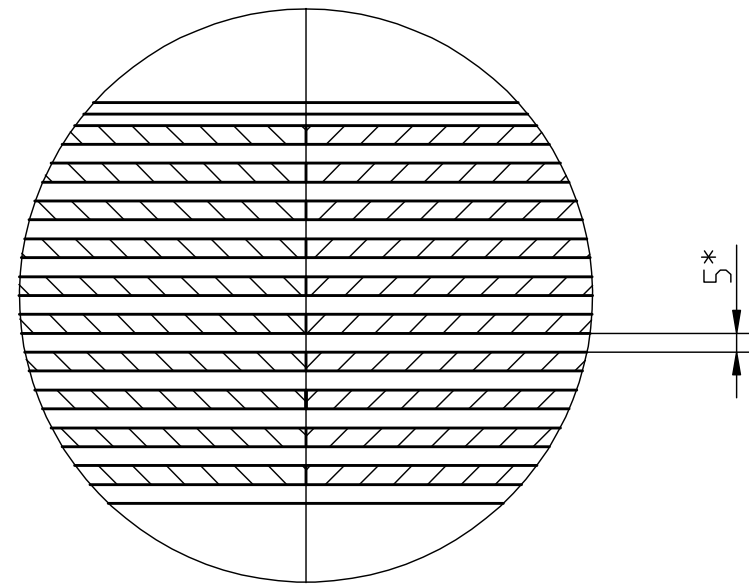


90490.61503.6XU7



Г (1:2)



- Сварку выполнять по ОСТ 5Р.9633-75 электродом ЧОНИИ 13/45 или ЧОНИИ 13/45А ОСТ 5.9224-75.
- Контроль качества сварных соединений выполнять по III категории ОСТ 5Р.9634-75, комплекс проверок XVIII.
- Листы поз.3, размещаемые горизонтально, укладывать со сменой направления по слоям в соответствии с видом Г. В местах сварных соединений сб. единицы поз.1 допускается местная подрезка листов поз.3 с зазором 1 мм max.
- Полости Б (четыре места) заполнить свинцовой дробью поз.5 через отверстия В.
- Размер Д допускается обеспечить закладкой листов поз.3 с подрезкой до размера 95...100 мм.
- Покрытие:
 - грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-86 - 1 слой;
 - эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76 - 2 слоя.
- * Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ 95.301-75.

| | | | | | |
|-------------------|--------------|----------|-------|------|--------|
| ЦПКУ.305179.064СБ | | | | | |
| Контейнер | | | | Лист | Масса |
| Сборочный чертеж | | | | 3700 | 1:10 |
| | | | | Лист | Листов |
| | | | | 1 | 1 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | Максимов | | | | |
| Пров. | Курбангалеев | | | | |
| Т.контр. | Харитонов | | | | |
| Н.контр. | | | | | |
| Утв. | Бученков | | | | |